

# Automatisme pour bras de captage

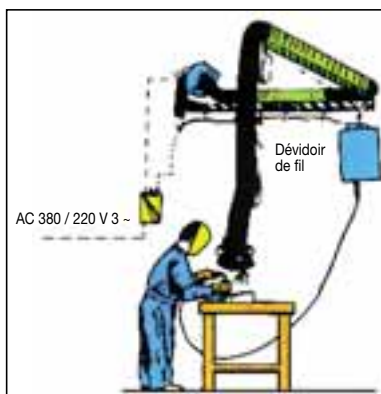
## Module démarreur AZUR

Le module démarreur AZUR assure deux fonctions :

- la mise en service d'un ventilateur par une commande placée sur la buse du bras
- l'alimentation d'un éclairage halogène, la commande étant placée aussi sur la buse du bras.

Le module sera utilisé dans 2 cas :

### MD1 avec 1 bras

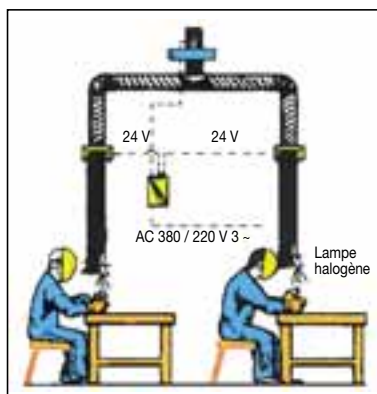


Référence

**W 000 342 218**

Module démarreur **AZUR MD1** pour un bras d'aspiration avec son ventilateur et un éclairage halogène

### MD2 avec 2 bras



Référence

**W 000 342 218 + Z9400-1502**

Module démarreur **AZUR MD2** pour deux bras d'aspiration avec un ventilateur unique et 2 éclairages halogènes

A compléter de la sécurité magnéto-thermique adaptée au ventilateur et au réseau



### Caractéristiques électriques

- Alimentation 230/400 V 3 Ph 50 Hz
- Contacteur de puissance pour un moteur 5,5 kW maxi
- MD1/MD2 transformateur pour 1 ou 2 éclairages halogènes
- MD1 une commande, un interrupteur avec câble longueur 6 m
- MD2 deux commandes, deux interrupteurs avec câble longueur 6 m.

## Obturbateurs motorisés

Associé à un bras d'aspiration ou à un panneau aspirant par exemple, l'**Obturbateur Motorisé (OM)** permet une aspiration asservie à l'arc de soudage. La détection se fait par un capteur placé sur le câble de masse du poste de soudage. L'Obturbateur Motorisé optimise le débit de captage au temps utile d'arc, réduit le débit global extrait et de ce fait, vous fera réaliser des économies de chauffage très importantes.

Un Obturbateur Motorisé est livré avec un **capteur de détection du courant de soudage et un interrupteur de marche forcée** prévu pour être placé sur la buse d'un bras.

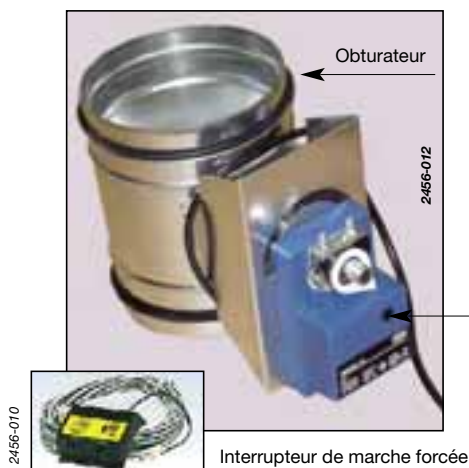
L'arrêt de l'aspiration est différé par rapport à l'arrêt de l'arc (10 à 180 s) et permet le captage des fumées résiduelles. Il comporte de plus un transformateur pour un éclairage halogène.

### Caractéristiques

- Alimentation : 230/400V 1 Ph 50 Hz
- Sensibilité : CC 30 Amp - CA 40 Amp
- Commande marche forcée à la buse du bras.

	Pour commander
<b>OM 160 mm</b>	<b>W 000 342 210</b>
<b>OM 200 mm</b>	<b>W 000 342 215</b>
<b>OM 250 mm</b>	<b>W 000 342 211</b>
<b>OM 315 mm</b>	<b>W 000 342 213</b>
<b>OM 400 mm</b>	<b>W 000 342 214</b>

Reçoit en option un **LIGHT SENSOR** **W 000 342 208**



## ENERGY SAVER

Associé à un ventilateur **Azur**, l'**Energy Saver** permet une mise en service de l'aspiration (ventilateur), asservie à l'arc de soudage. La détection se fait par un capteur de détection du courant de soudage



placée sur le câble de masse. L'**Energy Saver** optimise le débit de captage au temps utile d'arc, réduit le débit global extrait et de ce fait, vous fera réaliser des économies de chauffage très importantes. Généralement, le temps d'arc réel est voisin de 40% du temps de travail.

Un **Energy Saver** est livré avec capteur de détection (ou 2 pour le modèle 90.3) et peut recevoir en option un interrupteur de marche forcée (ou 2 pour le 90.3). L'arrêt de l'aspiration est différé de l'arrêt de l'arc (10 à 180 s) et permet le captage des fumées résiduelles. Il comporte de plus un transformateur pour 1 ou 2 éclairage halogène.

### Caractéristiques

- Alimentation 230/400V 3 Ph 50 Hz, contacteur de puissance pour moteur 5.5 kW maxi sous 230V 3 Ph.
- A compléter impérativement de la sécurité magnéto-thermique du ventilateur, adaptée à la tension du réseau.
- Sensibilité : CC 30 ampères - CA 40 ampères
- Commande sur coffret : marche manuelle / arrêt, sélection mode automatique, voyants de fonctionnement manuel-automatique.

## Unité de commande CENTRAZUR M 10

L'unité a pour fonction le contrôle du ventilateur principal d'une installation centralisée



d'un maximum de 10 bras d'aspiration.

Cette unité est indissociable des **Energy Saver** avec ventilateur de reprise ou des **oburateurs motorisés** pour le ventilateur principal.

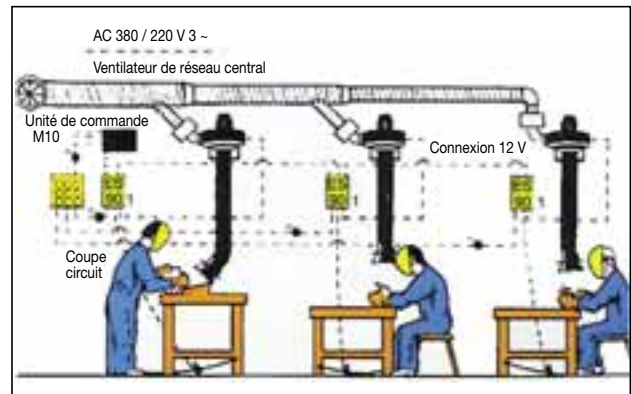
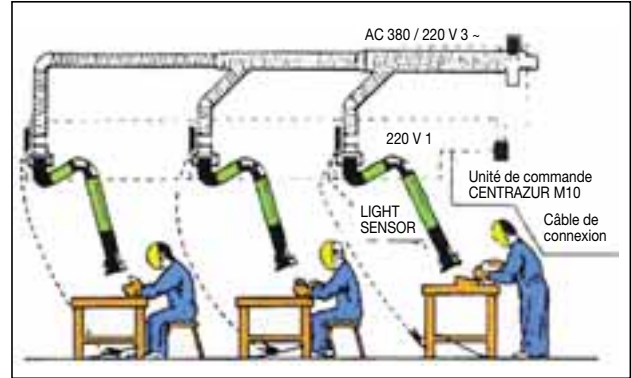
### Fonctionnement d'une automatisation complète

Dès qu'un opérateur commence à souder, un ordre, venant d'un **oburateur** ou d'un **Energy Saver**, parvient à l'unité et ordonne la mise en service du ventilateur réseau. Une temporisation réglable de 10 à 180 secondes permet l'évacuation des fumées résiduelles.

L'arrêt automatique de l'installation en fin des opérations de soudage permet une réduction importante du volume d'air extrait, donc une réduction des coûts de chauffage et une réduction du niveau sonore global de l'équipement.

### Caractéristiques

- Alimentation 230/400V 3 Ph 50 Hz, contacteur de puissance pour un moteur 5,5 kW maxi sous 230 V 3 Ph.
- A compléter impérativement de la sécurité magnéto-thermique du ventilateur, adaptée à la tension du réseau.

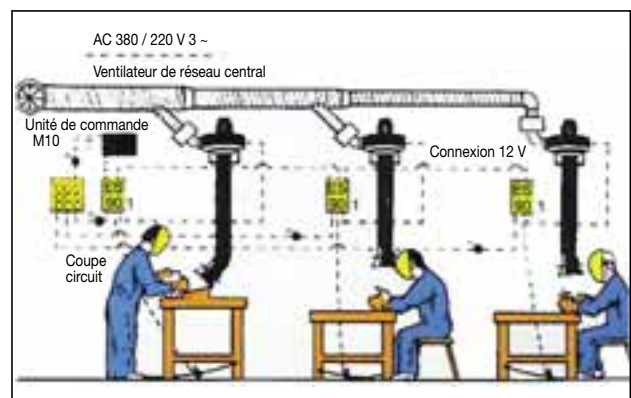


	Pour commander
<b>ENERGY SAVER 90.2</b> (1 source + 1 ventilateur)	<b>W 000 342 216</b>
<b>ENERGY SAVER 90.3</b> (2 sources + 1 ventilateur)	<b>W 000 342 216 + Z9400-3015</b>

A compléter de la sécurité magnéto-thermique du ventilateur utilisé: voir ventilateurs (chapitre G).

Reçoit en option un **LIGHT SENSOR** **W 000 342 208**.

Interrupteur de marche forcée : **S9400-1502**



En complément des **Energy Saver** ou des **Obturbateurs**

**CENTRAZUR M 10**

Pour commander

**W 000 272 056**

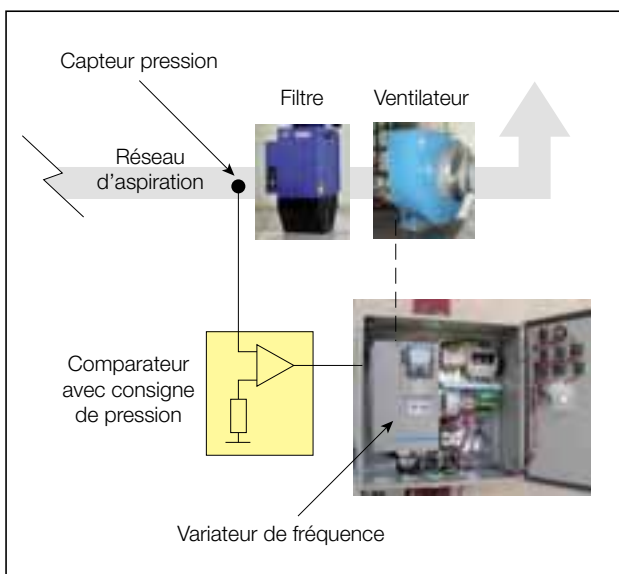
A compléter de la sécurité magnéto-thermique du ventilateur utilisé : voir ventilateurs G

# Automatisme pour bras de captage

## Coffret variateur de fréquence

**Régulation en pression statique : débit d'aspiration constant sur les capteurs, quel que soit le nombre de capteurs activés**

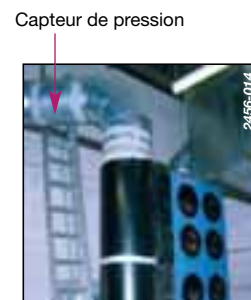
(Adaptation du débit ventilateur au nombre de capteurs en service simultanément)



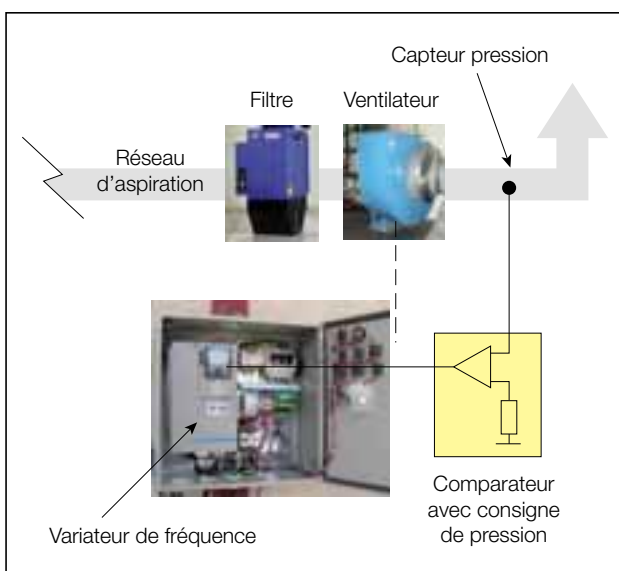
## Fonctionnement

Chaque capteur du réseau est équipé d'un Obturateur Motorisé ou d'un registre manuel permettant de solliciter l'aspiration sur celui-ci.

- La mise en aspiration d'un ou plusieurs capteurs d'aspiration va faire varier la pression du réseau.
- L'augmentation du débit total aspiré fait décroître la pression statique du ventilateur.
- Le module comparateur va permettre, par une augmentation de la vitesse de rotation du ventilateur de maintenir la pression constante donc, de délivrer sur chaque bras mis en aspiration le débit recherché. (Augmentation de la vitesse de rotation du ventilateur par le variateur de fréquence).
- Variation de pression possible : 0 à 2 540 Pa (suivant ventilateur)



**Régulation en pression dynamique : débit d'aspiration constant quelles que soient les pertes de charge du filtre**



## Fonctionnement

- L'augmentation de la perte de charge réseau (capteur + filtre) entraîne une diminution du débit.
- La pression dynamique étant l'image du débit que l'on cherche à garder constant, le module comparateur permettra via le variateur de fréquence une augmentation de la vitesse de rotation moteur permettant ainsi la correction de débit recherché. (Maintien du volume d'air extrait constant quelque soit la perte de charge du filtre).

**variateur + comparateur + asservissement à l'arc, regroupés dans une armoire CE**

**Pour commander**

<b>Coffret pour Ventilateur 3 kW</b>	<b>W 000 342 286</b>
<b>Coffret pour Ventilateur 4 kW</b>	<b>W 000 342 287</b>
<b>Coffret pour Ventilateur 5,5 kW</b>	<b>W 000 342 288</b>
<b>Coffret pour Ventilateur 7,5 kW</b>	<b>W 000 342 289</b>
<b>Coffret pour Ventilateur 9 ou 11 kW</b>	<b>W 000 342 290</b>
<b>Coffret pour Ventilateur 15 kW</b>	<b>W 000 342 291</b>
Pour association avec un filtre à décolmatage, prévoir en plus :	
<b>Séquenceur 4 blocs</b>	<b>W 000 342 255</b>
<b>Séquenceur 8 blocs</b>	<b>W 000 342 256</b>

(Le coffret et le séquenceur seront à commander en référence temporaire)