

Câbles, connecteurs et traitement inox



Norme harmonisée HD 516 S2/A1 modification du 4.4.5
 Nos câbles de soudage sont conformes aux exigences en matière de sécurité ainsi qu'au test de résistance aux particules incandescentes qui sont fréquemment générées en cours de soudage.

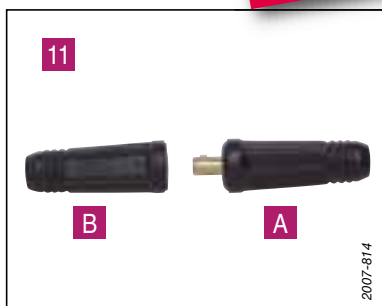
Câble secondaire néoprène



Section	Intensité maxi.	H01N2D souple		H01N2E extra-souple
		Au mètre	Couronne 50 m	Au mètre
16 mm ²	150 A	W 000 260 272	W 000 260 274	W 000 010 137
25 mm ²	200 A	W 000 260 273	W 000 260 275	W 000 010 138
35 mm ²	250 A	W 000 260 271	W 000 260 276	W 000 010 139
50 mm ²	300 A	W 000 260 270	W 000 260 277	W 000 010 140
70 mm ²	385 A	W 000 260 269	W 000 260 278	W 000 010 141
95 mm ²	465 A	W 000 260 268	W 000 260 279	W 000 010 142
120 mm ²	539 A	-	-	W 000 010 143

Connecteurs

EN 60974-12



Désignation	Diamètre connecteur	Section en mm ²	Ampérage maxi	Pour commander
11 A Connecteur mâle	9	10-25	250 A	W 000 010 559
	13	35-50	400 A	W 000 010 560
	13	70-95	600 A	W 000 010 561
11 B Connecteur femelle	9	10-25	250 A	W 000 010 562
	13	35-50	400 A	W 000 010 563
	13	70-95	600 A	W 000 010 564

Dégraissant, décapant et passivant pour inox



Désignation	Caractéristiques		Pour commander
PICKLINOX	Décapant pour l'élimination des traces noires présentes à la surface de l'acier inoxydable après soudage.	Gel 2 kg	W 000 266 426
		Pâte 2 kg	W 000 266 428
CLEANOX	Dégraissant acide pour acier inoxydable.	Liquide 6 kg	W 000 266 423
RESTORINOX	Passivant pour restauration de la surface de l'acier inoxydable	Gel 2 kg	W 000 266 430

Attention :
 avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité sur : www.safety-welding.com

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur : www.weldline-alw.com