

## Soudage et coupage oxygaz

# Chalumeaux oxygaz



### Qu'est-ce qu'un chalumeau à la norme EN ISO 5172 ?

- Des milliers d'heures de test en laboratoire.
- Des centaines de tests effectués pour garantir la sécurité de l'opérateur.
- Le passage réussi de tous les tests de sécurité :
  - ★ Test de débit.
  - ★ Test de résistance à la surchauffe.
  - ★ Test de résistance au retour de flamme.
  - ★ Test de stabilité de la flamme au vent.
  - ★ Résistance des robinets aux cycles intensifs d'ouverture et de fermeture.

### IMPORTANT

La conformité à la norme des appareils est vérifiée et garantie uniquement en cas d'utilisation des appareils (lance, buse et tête de coupe...) de marque AIR LIQUIDE WELDING.

### Comment identifier un chalumeau conforme à la norme EN ISO 5172 ?

#### MARQUAGE OBLIGATOIRE

- **Le corps ou le manche des chalumeaux doivent porter les marquages suivants :**
  - nom ou marque du fabricant,
  - référence à la norme ISO 5172,
  - les robinets d'Oxygène doivent être de couleur BLEUE ou porter la lettre « O »,
  - les robinets de gaz combustible doivent être de couleur ROUGE ou porter une des lettres suivantes : P pour Propane, A pour Acétylène, ou M ou gaz naturel.
- **Les lances interchangeable et les têtes de coupe doivent porter les marquages suivants :**
  - nom ou marque du fabricant,
  - type de gaz,
  - références de dimensions.

#### CONTENU DES INSTRUCTIONS

- **Les instructions doivent être rédigées dans la langue du pays où ils sont vendus et doivent mentionner :**
  - type de gaz utilisable,
  - données techniques relatives aux pressions et aux portées d'utilisation,
  - explications de la signification des marquages,
  - explications sur les types de mélanges utilisés,
  - dispositifs de sécurité requis et recommandés,
  - informations de sécurité,
  - instructions d'installation et vérification des débits,
  - instructions d'utilisation, y compris d'allumage et d'extinction,
  - maintenance.



Site de production de Commercy

Dès la conception de ses matériels, SAF-FRO prend en compte la sécurité des utilisateurs et des installations.

La qualité des matériels est garantie par le soin minutieux apporté à l'exécution des différentes opérations de fabrication, jusqu'au contrôle final.

Contrôle et nettoyage de tous les composants des appareils avant montage. Contrôle unitaire de tous les appareils dans leurs conditions de travail.

Site de production de Vérone



SAF-FRO s'engage conformément à notre garantie BLUE SKY (charte garantie internationale d'Air Liquide Welding France), les chalumeaux soudeurs, les chalumeaux coupeurs, les détendeurs ainsi que les centrales de détente gaz sont garanties 6 mois.

# Chalumeaux soudeurs

## SPEEDFIRE l'innovation façon SAF-FRO

- **Réglages immédiats :**

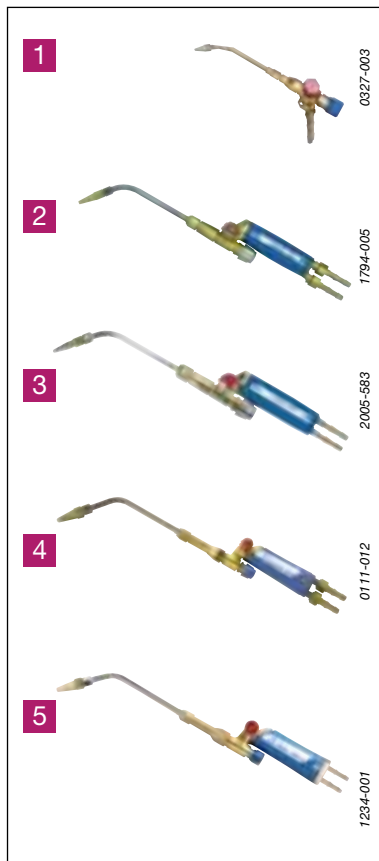
facilité, gain de gaz et de temps. Les chalumeaux SPEEDFIRE, grâce à leurs plages de réglage et à leurs index, vous permettent immédiatement et sans ouvrir le gaz, de trouver les bons réglages.

- **Allumage instantané d'une seule main : pas de risque de brûlure, action simple, gain de temps.** Les chalumeaux SPEEDFIRE permettent par un seul organe de commande, manœuvré d'une seule main, l'ouverture simultanée des gaz et leur allumage.

- **Possibilité de conserver les réglages :** gain de temps et de gaz. Les chalumeaux SPEEDFIRE comportent des organes distincts pour régler, allumer ou éteindre. Le réglage déterminé par l'opérateur sera donc conservé et retrouvé lors du réallumage. A noter que les chalumeaux SPEEDFIRE offrent à l'utilisateur spécialiste les mêmes possibilités de réglage fin qu'un chalumeau traditionnel.

- **Arrêt instantané d'une seule main :**

sécurité accrue. Les chalumeaux SPEEDFIRE permettent, grâce à un seul organe de commande manœuvré d'une seule main, la fermeture des deux gaz instantanément sans claquement.

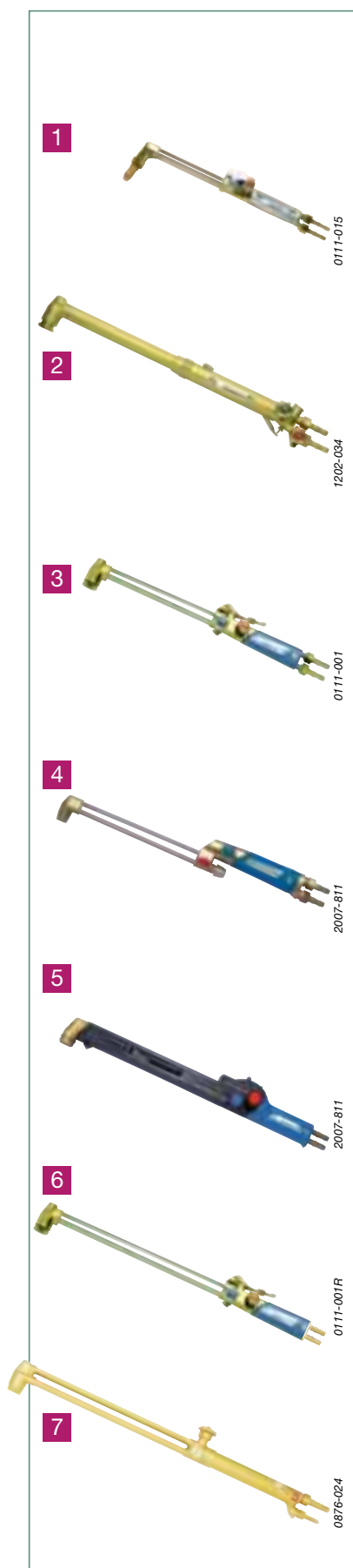








Désignation	Pour commander	Gamme de débit en l/h	Epaisseur à souder en mm	Raccord d'entrée	Applications
 <b>1 VARIAL 00</b>	<b>S7214-1600*</b>	10 à 140	maxi 1	Douilles fixes Ø 6 mm	Travaux fins : orfèvrerie, prothèse dentaire, maquettisme.
 <b>2 VARIAL 400</b>	<b>S7264-3400*</b>	40 à 400	0,25 à 5	Douilles Ø 6 mm démontable M 12 x 100	Pour tous travaux de soudage, de brasage et de soudo-brasage : carrosserie, chaudronnerie, ateliers d'entretien, plomberie.
 <b>3 VARIAL 400 C</b>	<b>S7264-3402*</b>	40 à 400	0,25 à 5	ARPF Douilles fixes Ø 6 mm	
 <b>4 VARIAL 1000 B</b>	<b>S7265-3000</b>	250 à 1 000	2 à 12	M 16 x 150 + douilles Ø 10 mm	
 <b>5 VARIAL 1000 C</b>	<b>S7265-3001*</b>	250 à 1 000	2 à 12	ARPF Douilles pour tuyaux Ø 10 mm	Chaudronnerie, construction navale, tuyauterie de forte section...

\* Inclus un kit de buses + étoile

Antiretours pareflamme incorporés


# Chalumeaux coupeurs



Désignation	Pour commander	Angle	Capacité de coupe mm	Raccord d'entrée	Long. mm	Applications
 <b>1 PYROCOPTO</b> +tête 05/10 et 10/10	<b>S0679-2020</b>	100°	1,5 à 50	M 12 x 100 + douilles Ø 6 mm	360	Coupage de tôles fines, plomberie et petits travaux...
 <b>2 PYROCOPT G1*</b>	W 000 263 760 W 000 264 756 <b>W 000 290 762</b> <b>W 000 290 763</b>	90° 120°	3 à 300	M 16 x 150 + douilles Ø 10 mm	550	Chantiers.
 <b>3 ALCOPT G1*</b>	7800-0001 <b>W 000 291 397</b>	90°	3 à 300	M 16 x 150 + douilles Ø 10 mm	450	Atelier d'entretien, chaudronnerie...
 <b>4 PYRONAVAL GC*</b>	<b>W 000 268 202</b>	90°	3 à 110	M 16 x 150 + douilles Ø 10 mm	490	Coupage, brasage, déssoudage avec ouverture de l'oxygène de coupe progressive par volant.
 <b>5 SPEEDFIRE*</b> Acétylène	7500-0020 7500-0021 <b>W 000 290 563</b> <b>W 000 290 562</b>	G1 90° IC 90°	3 à 300	ARPF + douilles Ø 10 mm	500	Atelier d'entretien, chaudronnerie...
 <b>5 SPEEDFIRE*</b> Propane Tétrène Gaz naturel	7500-0023 7500-0025 <b>W 000 290 564</b> <b>W 000 290 561</b>	G1 90° IC 90°				
<b>6 ALCOPT</b>	<b>W 000 291 398</b> <b>W 000 291 399</b> <b>W 000 291 400</b> <b>W 000 291 401</b>	90° 120° 120° 120°	3 à 300	M 16 x 150 + douilles Ø 10 mm	800 800 1200 1500	Application spéciale démolition.
<b>7 PYROCOPT G2*</b>	<b>W 000 290 764</b>	90°	200 à 900	M 20 x 150 RH + douilles Ø 10 et 14 mm	720	Appareil robuste destiné aux applications de la sidérurgie.

\* Livré sans tête de coupe.

Ancienne réf. Nouvelle réf.

 Antiretours pareflamme incorporés