

Généralités et critères de choix



1909-01

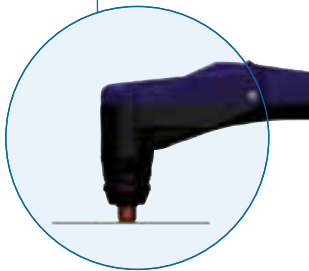
Acteur clé du coupage PLASMA traditionnel depuis des décennies, SAF-FRO a donné au coupage manuel à l'air ses lettres de noblesse dans les années 1980. Depuis cette époque, les postes SAF-FRO bardés de brevets ont continué à conquérir de nouveaux marchés avec une offre solide alliant sécurité, performances, confort et économies.

SAF-FRO et le coupage PLASMA : tradition et passion !

COUPE AU CONTACT

Le mode «coupe au contact» permet d'obtenir une coupe de qualité maximale avec des fumées et des émissions d'arc minimales. La tuyère est alors en contact direct avec la tôle.

Adapté de 0,5 à 8 mm.



GOUGEAGE PLASMA

Ce procédé additionnel est la meilleure alternative au procédé de gougeage traditionnel à l'air, en particulier quand la précision et la sécurité sont prioritaires. Avec un enlèvement pouvant atteindre 12 kg/h, le gougeage plasma améliore les conditions opératoires en réduisant considérablement le bruit et les émissions de fumées.

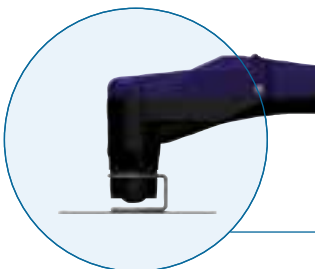


2007-114



COUPE À DISTANCE

La technologie de coupage plasma traditionnelle permet de couper avec la puissance maximale, en gardant une distance constante entre la tuyère et la tôle grâce au «patin». Ce mode de coupage offre une très bonne visibilité de l'arc et convient aux travaux de précision.



AVANTAGES DU PLASMA

- Coupe tous les matériaux conducteurs
- Simple à utiliser, il donne des résultats professionnels dès le premier essai
- Plus rapide que d'autres procédés de coupage
- Plus précis
- Zone affectée thermiquement plus réduite.

