

Hottes aspirantes

Descriptif et utilisation

Les hottes aspirantes sont destinées au captage et à l'aspiration des fumées et vapeurs générées sur un poste de travail. Elles sont réservées aux machines de soudage automatique ou à la robotique.

En aucun cas, elles ne devront être utilisées pour un poste de travail manuel, poste où le visage de l'opérateur peut se trouver entre le point d'émission du polluant et le point de captage.

Descriptif des hottes

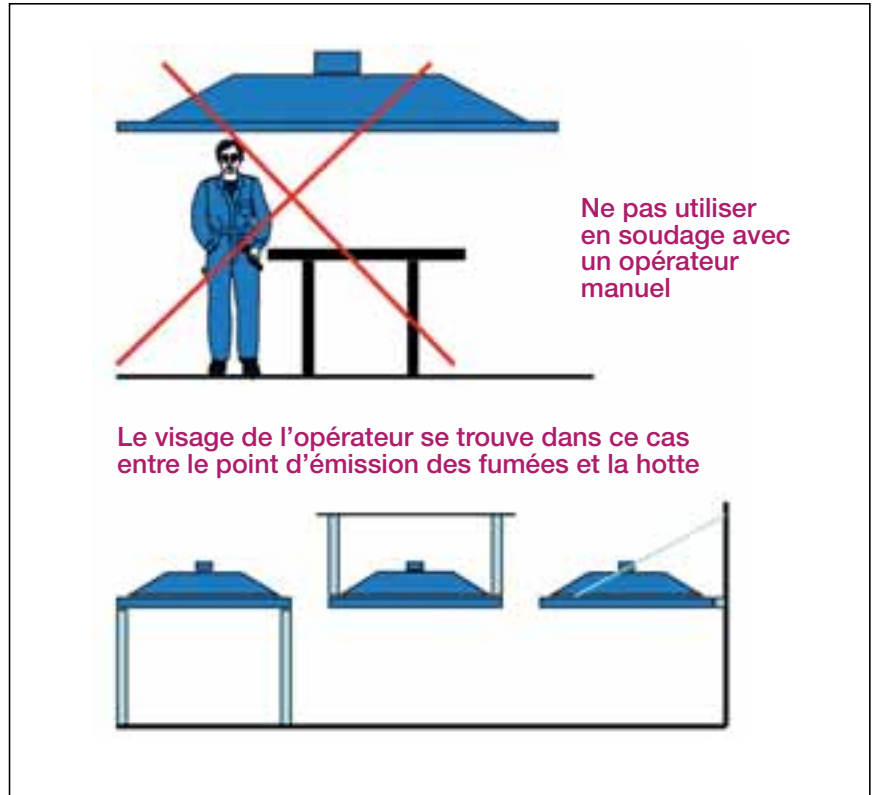
2 types de hottes sont proposés:

- Hotte ouverte
- Hotte double peau.

La hotte double peau laisse le volume interne libre et génère en périphérie de celle-ci, une vitesse d'aspiration élevée, formant un rideau d'air canalisant.

Une hotte double peau est constituée de 2 hottes imbriquées, mais ayant des pentes différentes les fumées ou vapeur.

De plus, à surface égale, le débit d'air mis en œuvre est plus faible qu'avec une hotte simple (notamment sur une grande surface de hotte). L'efficacité d'une hotte sera augmentée par l'utilisation de rideaux ou lanières en périphérie de celle-ci, notamment si la distance entre le point d'émission des polluants et le dessous de la hotte est importante.



Construction

Les hottes devront être complétées du ventilateur adapté au débit d'air recherché pour une utilisation isolée ou seront reliées à un réseau central d'aspiration pour une utilisation combinée.

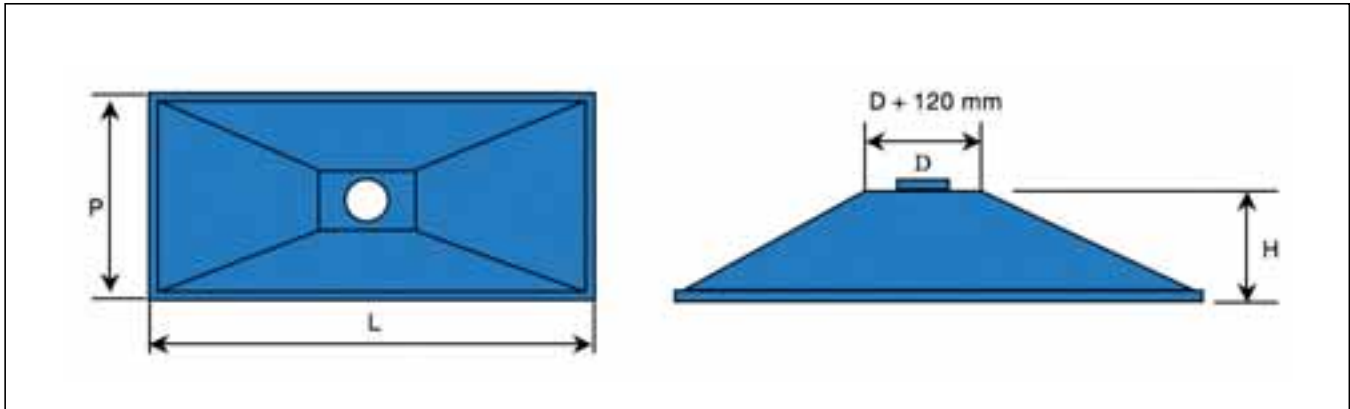
Construction des hottes

Sur la périphérie des hottes, un cadre en tube carré ou profilé donne une structure de maintien. Ce cadre permet aussi une fixation de la hotte au dessus de la zone de travail, soit par fixation aérienne, soit par fixation latérale, soit par fixation au sol sur poteaux. Le raccordement de la gaine d'aspiration est centré sur le dessus de la hotte. De base, les hottes sont fournies avec un piquage à plat adapté au \varnothing de la gaine ou du flexible venant s'y raccorder (le \varnothing a été calculé pour une vitesse de circulation des particules dans les gaines comprise entre 10 et 15 m/s). Le cadre des hottes permet une fixation de plats porte-lanières.

Sans demande spéciale, les hottes seront livrées en tôles acier galvanisé, peinture sur demande (+15% sur le prix normal). Pour d'autres réalisations, autres dimensions, nous consulter.



2466-006



Caractéristiques techniques et guide de choix

Dimensions hottes		Hottes simple peau Pertes de charge + - 250 Pa			Hottes double peau Pertes de charge + - 500 Pa			Dimensions	
Profondeur en mm	Longueur en mm	Pour commander	Débit d'air m ³ /h	Raccord en mm	Pour commander	Débit d'air m ³ /h	Raccord en mm	Hauteur en mm	Section du cadre
500	500	W 000 342 204	600	125	Nous consulter	600	125	300	30 x 30
500	1 000	Nous consulter	1 200	160	Nous consulter	1 200	160	400	30 x 30
1 000	1 000	Nous consulter	1 800	200	Nous consulter	1 600	200	400	40 x 40
1 000	1 500	W 000 342 205	2 700	250	W 000 342 219	2 000	250	400	40 x 40
1 000	2 000	W 000 342 206	3 600	315	W 000 342 220	2 400	250	400	50 x 50
1 000	2 500	Nous consulter	4 500	355	Nous consulter	2 800	250	400	50 x 50
1 000	3 000	Nous consulter	5 400	400	Nous consulter	3 400	315	400	50 x 50
1 500	1 500	Nous consulter	4 000	355	Nous consulter	3 200	315	500	50 x 50
1 500	2 000	Nous consulter	5 400	400	Nous consulter	3 800	355	500	50 x 50
1 500	2 500	W 000 342 207	6 800	450	W 000 342 221	4 300	355	500	50 x 50
1 500	3 000	Nous consulter	8 000	500	W 000 342 222	4 850	400	500	50 x 50
2 000	2 000	Nous consulter	7 200	450	W 000 342 223	4 500	355	500	50 x 50
2 000	2 500	Nous consulter	9 000	500	Nous consulter	4 900	400	500	50 x 50
2 000	3 000	Nous consulter	10 800	560	Nous consulter	5 400	400	500	50 x 50
3 000	2 500	Nous consulter	13 500	630	Nous consulter	6 000	450	550	50 x 50
3 000	3 000	Nous consulter	16 200	630	Nous consulter	7 000	450	550	50 x 50