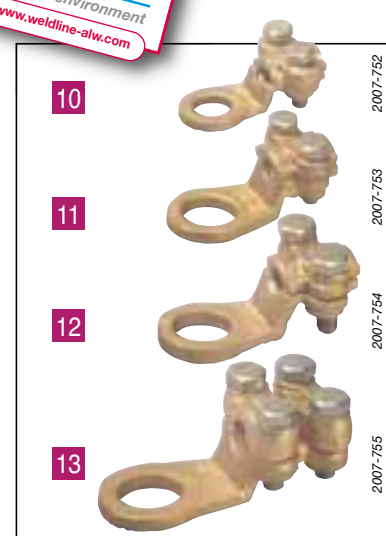
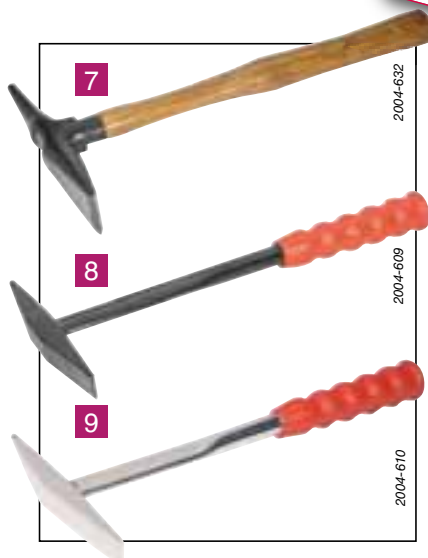
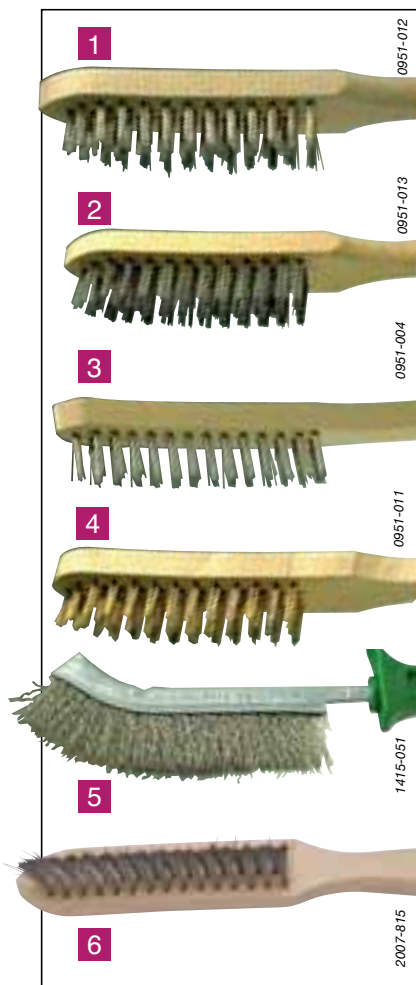


Outils du soudeur



Désignation

Brosses

		Pour commander
1	Brosse 4 rangs en acier laitonné	W 000 010 162
2	Brosse 4 rangs en acier trempé	W 000 010 163
3	Brosse 2 rangs en inox	W 000 010 164
4	Brosse 4 rangs en inox	W 000 010 165
5	Brosse aluminium	W 000 010 166
6	Brosse métallique rivetée	Acier au carbone
		Acier inoxydable
		W 000 335 161
		W 000 335 160

Marteaux

7	Tête en acier et manche en bois	W 000 010 801
8	Tête en acier et manche rouge	W 000 010 800
9	Marteau en inox	W 000 010 556

Cosses

	Diamètre	Câble	Pour commander
10	11 mm	0-25 mm ²	W 000 010 094
11	14 mm	25-35 mm ²	W 000 010 095
		35-50 mm ²	W 000 010 096
13	16 mm	50-70 mm ²	W 000 010 640
		70-100 mm ²	W 000 335 165

14 Contrôleurs de températures

	Température	Pour commander
TEMPILSTIK 100	(100 °C - 212 °F)	W 000 010 156
TEMPILSTIK 120	(120 °C - 248 °F)	W 000 011 042
TEMPILSTIK 150	(150 °C - 302 °F)	W 000 010 157
TEMPILSTIK 177	(177 °C - 350 °F)	W 000 011 045
TEMPILSTIK 200	(200 °C - 392 °F)	W 000 010 158
TEMPILSTIK 232	(232 °C - 450 °F)	W 000 011 044
TEMPILSTIK 250	(250 °C - 482 °F)	W 000 010 159
TEMPILSTIK 300	(300 °C - 572 °F)	W 000 010 160
TEMPILSTIK 350	(350 °C - 662 °F)	W 000 010 161
TEMPILSTIK 370	(370 °C - 698 °F)	W 000 011 043

15 Calibre de soudure

<ul style="list-style-type: none"> Mesure précise de l'épaisseur des cordons de soudure, à plat et dans les angles à 90°. Capacité 20 mm avec double vernier au 1/10 de mm. 4 angles de contrôle de chanfrein : 90°, 80°, 70° et 60°. Livré avec étui en cuir. 	W 000 011 041
--	---------------



Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur : www.weldline-alw.com

Outils du soudeur

EN 3452-2

ASME

RCCM (nucléaire)

Contrôle non destructif des criques et fissures par ressuage

Haute qualité de détection, facile et rapide d'emploi.

Homologation



Désignation	Caractéristiques	Pour commander
16 SKINCRIC C-10/S1	Dégraissage des pièces avant application du pénétrant. 400 ml net.	W 000 011 096
17 SKINCRIC P-138/SA	Localisation des défauts débouchants. Rinçage à l'eau. Utilisable sur tôle chaude (5-220 °C). 400 ml net.	W 000 011 095
18 SKINCRIC R-764/S1	Mise en évidence des défauts par coloration du pénétrant. Examen à la lumière du jour. 400 ml net.	W 000 011 097

Désignation	Caractéristiques	Pour commander
ARDROX solvant 9 PR5	Dégraissage avant application du pénétrant, élimination de l'excès de révélateur. 500 ml net.	W 000 011 080
ARDROX pénétrant 9 VF2	Localisation des défauts débouchants. 500 ml net.	W 000 011 078
ARDROX révélateur 9D1	Agents capillaires mettant en évidence les défauts après action du révélateur. 500 ml net.	W 000 011 079

Attention : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité sur : www.safety-welding.com



Repérez le numéro de lot du spray et consultez les certificats de conformité sur : www.weldline-alw.com

19 Torches



Désignation	Composition	Poids	Longueur	Piles	Pour commander
MINI AAA	1 lampe, 1 agrafe-stylo, 2 piles LR3	49 g	127 mm	2 LR3	W 000 211 966
AA	1 lampe, 1 étui nylon, 2 piles LR6	106 g	145 mm	2 LR6	W 000 211 967
2D	1 lampe	421 g	254 mm	2 LR20	W 000 211 968
3D	1 lampe	506 g	307 mm	3 LR20	W 000 211 969
4D	1 lampe	562 g	369 mm	4 LR20	W 000 211 970

Torches



Garantie 10 ans

Ensemble Torche MAG + batterie + chargeur

- Batterie nickel-cadmium avec chargeur.
- rechargeable jusqu'à 1 000 fois : la plus puissante des lampes torches.

W 000 211 929

MAG CHARGER

