

PINCES PORTES ELECTRODES

VESTALETTE



- 250 A à 35%
- Ø câble : 35 mm²
- Ø électrodes : 4,0 mm
- Légère et entièrement isolée
- Tête chargée fibre de verre pour une durée de vie accrue
- Serrage pas à gauche

PPE droite à vis

W 000 010 035

STUBBY



- 400 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes : 6,3 mm
- Tête monobloc chargée fibre de verre + pièces de rechange pour durée de vie accrue
- Serrage pas à droite

PPE droite à vis

W 000 010 036

COBRA

- 300 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes : 6,3 mm
- Pince légère et polyvalente

W 000 010 039



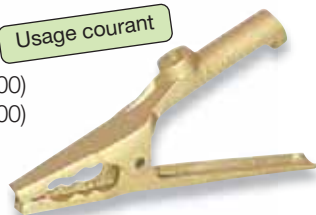
PPE à levier tête fermée

PRISES DE MASSE

CROCODILE 300/600

- 300 A à 35% (CROCODILE 300)
- 600 A à 35% (CROCODILE 600)
- Ø câble : 50 mm² (CROCODILE 300)
- Ø câble : 95 mm² (CROCODILE 600)
- Prise de masse laiton
- Contact par mâchoires laiton
- Surface de contact importante

Usage courant



W 000 010 577 - CROCODILE 300
W 000 010 578 - CROCODILE 600



MUSCLOR 300/600

- 300 A à 35% (MUSCLOR 300)
- 600 A à 35% (MUSCLOR 600)
- Ø câble : 50 mm² (MUSCLOR 300)
- Ø câble : 70 mm² (MUSCLOR 600)
- Prise de masse laiton
- Serrage très puissant

Travaux lourds

W 000 010 583 - MUSCLOR 300
W 000 010 584 - MUSCLOR 600

KITS ARC

Kit 25C25+ / 25C50

Kit d'accessoires « prêt à souder ».
Gain de temps de montage.

- **Kit 25C25+** : pour petits générateurs d'interventions sur chantier jusqu'au Ø 4 mm
 - 300 A à 35%
 - Pince porte-électrode SEGURA 300 de câble 3 m
 - Prise de masse HIPPO 400 de câble 2 m
 - Connecteur 9 mm / 16-25 mm²
- **Kit 25C50** : pour générateurs d'interventions sur chantier jusqu'au Ø 4 mm
 - 300 A à 35%
 - Pince porte-électrode SEGURA 300 de câble 3 m
 - Prise de masse HIPPO 400 de câble 3 m
 - Connecteur 13 mm / 35-50 mm²



W 000 260 683 - Kit 25C25+
W 000 260 684 - Kit 25C50

CABLES SECONDAIRES

Sécurité renforcée :
résistance aux particules
incandescentes.



Extra souples H01N2-E

Ø mm ²	A maxi	Référence Mètre linéaire
16 mm ²	150 A	W 000 010 137
25 mm ²	200 A	W 000 010 138
35 mm ²	250 A	W 000 010 139
50 mm ²	300 A	W 000 010 140
70 mm ²	385 A	W 000 010 141

Souples H01N2-D

Ø mm ²	A maxi	Référence Mètre linéaire
16 mm ²	150 A	W 000 260 274
25 mm ²	200 A	W 000 260 275
35 mm ²	250 A	W 000 260 276
50 mm ²	300 A	W 000 260 277

CONNECTEURS



Norme : EN 60974-12

Description	Ø mm ²	A maxi	Référence
mâle	10-25 mm ²	250 A	W 000 010 559
	35-50 mm ²	400 A	W 000 010 560
	70-95 mm ²	600 A	W 000 010 561
femelle	10-25 mm ²	250 A	W 000 010 562
	35-50 mm ²	400 A	W 000 010 563
	70-95 mm ²	600 A	W 000 010 564

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

	Unité	Référence
1 Marteau tête acier / manche bois	la pièce	W 000 010 801
2 Brosse 2 rangs Inox	la boîte de 12	W 000 010 164
3 Brosse 4 rangs Inox	la boîte de 10	W 000 010 165
4 Brosse spéciale Alu	la boîte de 10	W 000 010 166
5 Brosse 4 rangs en acier laitonné	la boîte de 10	W 000 010 162
6 Brosse 4 rangs en acier trempé	la boîte de 12	W 000 010 163
7 Support torche MIG	la pièce	W 000 010 802

Pinces MIG original FIX®

L'outil essentiel pour :

- couper les fils,
- nettoyer les buses,
- dévisser les tubes contact,
- dévisser les buses.



W 000 010 453 - pour buse Ø 12-15 mm
W 000 010 454 - pour buse Ø 15-18 mm



AFFUTEUSE D'ELECTRODES TUNGSTENE

TIG SHARP

Outil électroportatif permettant l'affûtage des électrodes tungstène en toute sécurité pour un résultat optimal. L'angle d'affûtage est très précis et l'électrode est impeccable.

- Tension d'alimentation : 220-230 V
- Fréquence : 50-60 Hz
- Puissance : 400 W
- Intensité consommée : 1,8 A
- Vitesse de rotation : 30 000 tour/min.

Les + produits :

- Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Les poussières sont emprisonnées dans la tête, prêtes à être aspirées
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène



W 000 011 035

ELECTRODES TUNGSTENE

(Ø 1,6 à 2,4 mm - Longueur 150 mm)

WL 20 Lanthane 2%

Pour alliages légers (en courant alternatif) et aciers et inox (en courant continu) (extrémité bleue)

Diamètre	Intensité de soudage (A) Courant alternatif / continu	Référence
1,6 mm	60 - 150 A	W 000 010 016
2,0 mm	100 - 200 A	W 000 010 017
2,4 mm	150 - 250 A	W 000 010 018

WP Pur

Pour alliages légers (extrémité verte)

Diamètre	Intensité de soudage (A) Courant alternatif	Référence
1,6 mm	40 - 80 A	W 000 010 010
2,0 mm	60 - 110 A	W 000 010 011
2,4 mm	60 - 140 A	W 000 010 012

WC 20 Cerium 2%

Pour aciers et inox (extrémité grise)

Diamètre	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6 mm	52 - 136 A	W 000 010 023
2,0 mm	94 - 199 A	W 000 010 024
2,4 mm	136 - 262 A	W 000 010 025

WT 20 Thorium 2%

Pour aciers et inox (extrémité rouge)

Diamètre	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6 mm	50 - 130 A	W 000 010 003
2,0 mm	90 - 190 A	W 000 010 004
2,4 mm	130 - 250 A	W 000 010 005



Normes :
ISO 6848
EN 26848

GOUGEAGE

TORCHE ARCAIR K2000 / K4000

- Intensité : 450 A pour la K 2000 / 1000 A pour la K 4000
- Ø max. d'électrode : 6 mm / 13 mm

W 000 010 999 - K2000

W 000 010 992 - K4000



ELECTRODES CARBONAIR

Non raboutables



Ø x longueur (mm)	Quantité par étui (mille)	Poids brut par étui (kg)	I mini (A)	I maxi (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
6,4 x 305	0,050	0,98	300	400	4,0	15	W 000 010 444
8 x 305	0,050	1,34	350	450	5,5	40	W 000 010 445
10 x 305	0,050	2,15	450	600	5,5	40	W 000 010 446

WELDRY PW8 / PW 15

Etuves portatives pour la conservation des électrodes sur le lieu de soudage

Elles évitent que les électrodes ne prennent l'humidité et qu'il en résulte des porosités dues à l'hydrogène dans le cordon de soudage.

- Thermostat réglable intégré
- Poignée facilitant la maniabilité
- Panier extractible, permettant de refermer l'étuve, évitant ainsi les déperditions de chaleur

Normes :
EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1

Données techniques	WELDRY PW8	WELDRY PW 15
Capacité en nombre d'électrodes	100 électrodes Ø 3,25 mm	200 électrodes Ø 3,25 mm
Température maximale	180 °C - 200 °C	
Puissance	0,13 kW	0,275 kW
Capacité	5 kg	10 kg
Alimentation - fréquence	Monophasée 230 V - 50/60 Hz	
Dimensions intérieures	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm
Dimensions extérieures	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm
Poids net	5 kg	8 kg
Référence	W 000 120 427	W 000 120 428





RESSUAGE / CONTROLE NON DESTRUCTIF DE CRIQUES ET FISSURES

SKINCRIC

Solvant, pénétrant et révélateur.



Norme et homologation :
EN 3452-2, ASME, RCCM



SKINCRIC C.10 S1 CLEANER

- Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant
- Elimination des surplus de pénétrant
- Aérosol de 400 ml net

W 000 011 096



SKINCRIC P.138 SA PENETRANT

- Contrôle non destructif
- Localisation des défauts de soudure sous l'action du révélateur
- Aérosol de 400 ml net

W 000 011 095



SKINCRIC R.764 S1 DEVELOPER

- Détection des fissures
- Mise en évidence des défauts par colorisation du pénétrant
- Examen à la lumière du jour
- Aérosol de 400 ml net

W 000 011 097

TRAITEMENT INOX



Dégraissant CLEANOX

Liquide 6 kg.
Dégraissant acide pour
acier inoxydable.

W 000 266 423

Décapant PICKLINOX

Décapant pour
l'élimination des
traces noires
présentes à la
surface de l'acier
inoxydable après
soudage.



W 000 266 426 - Gel 2 kg

W 000 266 428 - Pâte 2 kg

Passivant RESTORINOX

Gel 2 kg.
Passivant pour restauration
de la surface
de l'acier
inoxydable.

W 000 266 430



ANTI-ADHERENT

SPRAYMIG H₂O

Anti-adhérent base aqueuse évitant l'adhérence des projections sur torches de soudage et pièces assemblées, et qui prolonge la durée de vie des torches.

- Aérosol de 400 ml net
- Inodore, sans solvant et sans silicone

W 000 010 001
la boîte de 12



NETMIG

- Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage
- Sans silicone ni solvant
- Sans odeur
- Pot de 220 ml net

W 000 011 071



Nos cellules
sont garanties
2 ans

MASQUES A CRISTAUX LIQUIDES

Tous nos masques sont livrés avec 5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs et un coussin de confort

ZEPHYR

Masque à ventilation assistée.
Efficacité et confort garantis.



- Livré dans un sac de voyage :
 - le masque ventilé **ZEPHYR 3000** ou **4000**
 - le système de ventilation ZEPHYR avec ceinture prêt à l'emploi
 - le flexible d'air protégé par une housse assurant la connexion
 - des bretelles
 - un chargeur de batterie
 - un indicateur de débit d'air
 - un filtre à particules P3 supplémentaire
- 2 niveaux de débit d'air : 160 l/min et 200 l/min
- Alarme sonore et vibration en cas d'insuffisance de débit d'air
- Batterie lithium d'autonomie 8 heures à 160 l/min
- Ventilation latérale et verticale
- Système de ventilation garanti 2 ans



Cellule 3000



Cellule 4000

Normes :
CE EN 175
CE EN 379
EN 12941 TH2

W 000 271 202 - Avec cellule 3000

W 000 271 201 - Avec cellule 4000

CHAMELEON 3

Les + produits :

- Auto-start : le masque démarre automatiquement
- Reset : 2 pressions sur ce bouton pour réinitialiser vos paramètres
- Grinding : position bloquant sur la teinte 4 pour le meulage

Normes :
CE EN 175
CE EN 379

CHAMELEON 3 F

- Teinte fixe DIN 3/11
- Travaux de soudage à l'électrode et en MIG/MAG jusqu'à 175 A
- 2 capteurs optiques indépendants
- Alimentation solaire

W 000 261 351



CHAMELEON 3 V

- Teinte variable DIN4/9-13
- Travaux courants de soudage à l'électrode et MIG/MAG
- Champ de vision 97x47 mm
- Temps de réaction clair-sombre : 1/16000 sec
- Mode meulage
- 2 capteurs optiques indépendants
- Alimentation solaire et pile

W 000 261 352

CHAMELEON 3 V+

Caractéristiques identiques au CHAMELEON 3V.

Spécial TIG.

- Temps de réaction clair-sombre : 1/20000 sec

W 000 261 353

EUROLUX ADVANCE

- Teinte variable DIN 4/9-13
- Tous procédés
- Champ de vision extra-large 97x60 mm
- Une rapidité de réaction clair-sombre à toute épreuve : 1/20000 sec
- 4 capteurs optiques indépendants pour une détection optimale y compris en soudage en position
- Alimentation solaire et piles



Normes :
CE EN 175
CE EN 379

Avec cellule 3000 :



- Réglage de la teinte, de la sensibilité et du temps de retour à l'état clair par potentiomètre
- Mode meulage

W 000 261 354
Avec cellule 3000

Avec cellule 4000 :



- 4 modes de réglage à partir d'un écran LCD :
 - soudage : teinte variable 4/9-13
 - meulage
 - coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 9
 - « X mode » : teinte variable 4/9-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché

W 000 261 355
Avec cellule 4000

MASQUES PASSIFS DE TETE



SUPER ROBUR

- En polyester armé fibre de verre pour une excellente résistance à la chaleur (400 °C) et aux projections
- Idéal en soudage intensif

W 000 260 437 - Fenêtre 105 x 50 mm
W 000 335 129 - Fenêtre 110 x 90 mm

SOLIDO Flip up

- En polypropylène renforcé fibre de verre
- Fenêtre claire extra large (110 x 90 mm) à l'ouverture (meulage)
- Résistance : jusqu'à 100 °C

Le + produit :
■ Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Soudage forte énergie



W 000 335 136

Normes :
CE EN 175
CE EN 166

WELDLUX

- Vision panoramique 133 x 114 mm
- Profil très enveloppant
- En matériau composite : excellente résistance aux rayons infrarouges responsables de la chaleur et aux projections
- Ultra-léger



W 000 335 131

MASQUES PASSIFS A MAIN

SUPER AIGLON

- En polyester armé fibre de verre
- Haute résistance aux températures : jusqu'à 400 °C

W 000 011 116 - Fenêtre 105 x 50 mm
W 000 011 117 - Fenêtre 110 x 90 mm



LUNETTES

PILOT 1 PLASTIC

- Monture souple en PVC noir avec protection latérale ventilée
- Oculaires en polycarbonate épaisseur 2 mm



W 000 011 049 - Incolore

Norme :
CE EN 166

PILOT 1

- Monture souple en PVC noir avec protection latérale ventilée
- Oculaires en verre minéral épaisseur 3 mm
- Traitement anti rayures



W 000 011 047 - Teinte 5
W 000 011 048 - Teinte 6

Normes :
CE EN 175
CE EN 166

GANTS DE SOUDAGE

UNIVERSEL

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5
- Paume et pouce en pleine fleur bovin
- Dos et manchette en cuir croûte de croupon
- Longueur manchette : 150 mm
- Épaisseur : 1,3 mm
- Résistance à une température de 50 °C

Le + produit :
■ Protège artère

W 000 010 417



Applications courantes

Normes :
2122 X1XX2X
EN 388 EN 407

STOPCALOR +

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 3
- Paume et pouce en pleine fleur bovin
- Dos et manchette en première croûte de croupon
- Longueur manchette : 145 mm
- Épaisseur : 1,2 mm
- Résistance à une température de 100 °C

Le + produit :

- Main entièrement doublée de molleton



W 000 010 421 - T9
W 000 010 422 - T10

Normes :
EN 12 477
3132 413X4X
EN 388 EN 407

Antichaleur



W 000 010 419

TIG

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5
- Paume et pouce en pleine fleur agneau
- Manchette en croûte de bovin
- Longueur manchette : 145 mm
- Résistance à une température de 100 °C

Normes :
2111 41XX4X
EN 388 EN 407

Description des normes :
EN 12 477 : pour soudeurs type A
EN 388 : contre les risques mécaniques
EN 407 : contre les risques thermiques
EN 420 : exigences générales

CHAUSSURES DE SECURITE

OXYGEN

- Niveau de sécurité S1P
- Coque de protection et semelle anti-perforation, anti-choc, anti-statique et flexible
- Tige en cuir fleur pigmenté
- Résistance à l'abrasion et protection contre les projections

Système de protection métatarsale optimal



Norme : EN ISO 20345

Taille	Référence
n.39	W 000 266 754
n.40	W 000 266 788
n.41	W 000 266 789
n.42	W 000 266 790
n.43	W 000 266 791
n.44	W 000 266 792
n.45	W 000 266 793
n.46	W 000 266 794
n.47	W 000 266 795

VETEMENTS POUR LE SOUDEUR

TABLIER FLEUR

- 1100 x 800 mm
- Tablier en pleine fleur de bovin naturelle, contre les projections de soudage et meulage

Normes : EN 340 EN 470-1

W 000 010 588



VESTE CROÛTE

- Veste en première croûte de croupon naturelle
- Fermeture par bande velcro sous rabat cuir et élastique de serrage au poignet, pour éviter l'intrusion de projections de soudage à l'intérieur de la veste.

Normes : EN 340 EN 470-1

W 000 010 594 - Taille XL

W 000 010 595 - Taille XXL



WELDCOT

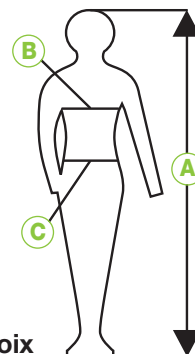
Vêtements de protection soudeur en coton ignifugé. Fibre PYROVATEX® vous assurant confort, légèreté et protection.

Protection contre :

- L'embrasement éclair et les projections de métal fondu provenant d'opérations de soudage et de coupage
- La propagation des flammes (lorsque le vêtement entre accidentellement en contact avec des flammes)
- La chaleur rayonnante et par convection
- Les rayonnements ultraviolets



Normes : EN 340 EN 531 EN 470-1



Aide au choix

Taille	A	B	C
44	170 - 176	84 - 88	72 - 76
46	170 - 176	88 - 92	76 - 80
48	176 - 182	92 - 96	80 - 84
50	176 - 182	96 - 100	84 - 88
52	176 - 182	100 - 104	88 - 92
54	182 - 188	104 - 108	92 - 96
56	182 - 188	108 - 112	96 - 100
58	182 - 188	112 - 116	100 - 104
60	188 - 194	116 - 120	104 - 108
62	188 - 194	120 - 124	108 - 112
64	188 - 194	124 - 128	112 - 116
S	170 - 182	88 - 96	76 - 84
M	176 - 182	96 - 104	84 - 92
L	182 - 188	104 - 112	92 - 100
XL	182 - 194	112 - 120	100 - 108
XXL	188 - 194	120 - 128	108 - 116

Taille	Pantalon 1	Veste 2	Combinaison 3	Côte 4	Blouse 5	Coiffe 6
S	W 000 261 469	W 000 261 474	W 000 261 479	W 000 261 484	W 000 261 489	W 000 261 499
M	W 000 261 470	W 000 261 475	W 000 261 480	W 000 261 485	W 000 261 490	W 000 261 500
L	W 000 261 471	W 000 261 476	W 000 261 481	W 000 261 486	W 000 261 491	W 000 261 501
XL	W 000 261 472	W 000 261 477	W 000 261 482	W 000 261 487	W 000 261 492	-
XXL	W 000 261 473	W 000 261 478	W 000 261 483	W 000 261 488	W 000 261 493	-

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.weldline-alw.com.

ECRANS DE SOUDAGE

Ecrans PREMIUM

Ecran PREMIUM à rideau tendu, très stable et facilement transportable.

Conformes à la norme EN 1598

- Largeur de 1 750 mm, hauteur de 2 000 mm.
- Armature en tubes ronds galvanisés (25 x 1 mm).
- Protection anti UV conforme à la norme EN 1598.
- Rideau tendu hauteur 1 700 x 1 700 mm.



Désignation	Référence
Orange CE	W 000 010 365
Vert T6	W 000 010 363
Vert T9	W 000 010 364



RIDEAUX DE SOUDAGE

Conformes à la norme EN 1598

- Auto-extinguibles et d'une largeur de 1 400 mm.
- Ourlés sur les quatre côtés, ce qui leur garantit une très bonne résistance aux déchirures.
- En PVC épaisseur 0,4 mm (0,45 mm pour le vert T9).
- Livrés avec 7 œilletons de suspension sur leur largeur et 7 anneaux métalliques de suspension.
- La juxtaposition des rideaux se fait par boutons pression sur leur hauteur



Teinte	Type de soudage	Dimensions H x L (mm)	Référence
Orange CE	Flamme et arc faible intensité	1 400 x 1 400	W 000 010 354
		1 600 x 1 400	W 000 010 355
		1 800 x 1 400	W 000 010 356
		2 000 x 1 400	W 000 010 357
Vert T6	Flamme et arc faible intensité	1 400 x 1 400	W 000 010 350
		1 600 x 1 400	W 000 010 351
		1 800 x 1 400	W 000 010 352
		2 000 x 1 400	W 000 010 353
Vert T9	Arc, MIG/MAG forte intensité et pulsé	1 400 x 1 400	W 000 010 358
		1 600 x 1 400	W 000 010 359
		1 800 x 1 400	W 000 010 360
		2 000 x 1 400	W 000 010 361

TOILES ANTI-CHALEURS

Toiles VULCAIN

Spécialement dédiées aux projections de soudage et de coupage plasma.

- Épaisseur : 0,7 mm
- Fibre de verre Thermo E Enduction des 2 côtés en polyuréthane

Dimensions standard	Référence
2 m x 1 m	W 000 010 319
2 m x 2 m	W 000 010 320
3 m x 2 m	W 000 010 321



Classement anti feu M0

550 °C en continu
600 °C en pointe

Toiles ETNA

La gamme ETNA utilise un matériau destiné aux très hautes températures en usage continu.

- Épaisseur : 1,6 mm
- Fibre de verre Thermo E Enduite 2 faces

Dimensions standard	Référence
2 m x 1 m	W 000 010 326
2 m x 2 m	W 000 010 327
3 m x 2 m	W 000 010 328



Classement anti feu M0

750 °C en continu
900 °C en pointe

FILTRE MOBILE MECAZUR 35 AL

Il est dédié à l'aspiration et à la filtration des fumées de soudage, des poussières sèches non explosives et des petites particules.

Option asservissement à l'arc :

Mise en service du ventilateur dès que le soudage est opérationnel.

Z 9400 3015

Les + produits :

- Filtre fin avec surface filtrante de 35 m²
- Ventilateur haute pression avec débit d'air à la buse du bras de 1250 m³/h
- Moteur 1,1 kW
- Excellente qualité de filtration pour fumées de soudage
- Dimensions (hors bras) : L = 720 mm, l = 689 mm, H = 1003 mm. Poids : 105 kg

MECAZUR 35 AL		
230 / 400 V triphasée	230 V monophasée	
W 000 341 038	W 000 341 039	
Complément bras aspirant pour filtre mobile		
ECOFLEX	3 mètres	4 mètres
POLYARTICULE	W 000 341 029	W 000 341 031
	W 000 341 032	W 000 341 033



MECAZUR 35 AL avec bras POLYARTICULÉ



1 BRAS ECOFLEX ET POLYARTICULE

Pour fixation murale



Les + produits :

- Maniabilité, grâce à un pivot sur roulement à billes au niveau du support mural fourni de base
- Poignée de manœuvre circulaire
- Buse métallique amovible munie d'une grille

ECOFLEX

- Flexible de Ø 160 mm
- Efficacité économique

POLYARTICULE

- Tubes aluminium laqués
- Robustesse industrielle

Bras complet avec support mural	2 mètres	3 mètres	4 mètres
ECOFLEX	W 000 342 118	W 000 342 119	W 000 342 120
POLYARTICULE	W 000 342 115	W 000 342 125	W 000 342 126

2 VENTILATEUR AZUR 2.1

Les + produits :

- Volute en acier, épaisseur 1,5 mm, peinte et très résistante
- Turbine en aluminium empêchant la formation d'étincelles
- Montage direct sur la console de fixation des bras
- Débit d'aspiration de 2100 m³/h
- Puissance électrique de 0,75 kW sous tensions 230 V ou 400 V triphasé



Ø 160 mm

W 000 342 132

3 DISJONCTEUR

Ce disjoncteur assure la commande marche arrêt du moteur et sa protection magnéto-thermique.



W 000 342 524 - Réseau 220 V Tri

W 000 342 522 - Réseau 400 V Tri

UNITÉ 0.23 PA

C'est l'outil indispensable de toutes les opérations de maintenance ou de production non industrielle.



W 000 350 023

Les + produits :

- Tension : 230 V - monophasé - 50 Hz
- Puissance moteur : 2 x 1000 W
- Filtre cartouche sans entretien de 12 m²
- Niveau sonore inférieur à 70 dB (A)
- Filtre finisseur HEPA
- Conformité CE
- Flexible 2,5 m inclus
- Poids : 15 kg, très maniable grâce aux roues de grand diamètre
- Débit : 70 m³/h à 230 m³/h

➤ Tous types de soudage : buse ronde

➤ Soudage MIG-MAG : torches aspirantes WST



W 000 340 004

NOUVEAU

	Tube contact	Ø buse	Type de torche	Facteur de marche à 100% sous CO ₂	Fils utilisables	Référence
WST 258 3 m	M 6 x 32	14 mm	air	250 A	0,8-1,0 (1,2) mm	W 000 273 342
WST 258 4 m	D8					W 000 273 343



AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13, rue d'Épluches - BP 70024 - St-Ouen l'Aumône
95315 Cergy-Pontoise Cedex - France
Tél. : (33) 1 34 21 33 33 - Fax : (33) 1 34 21 31 30
Internet : www.saf-fro.fr

Distribué par :