

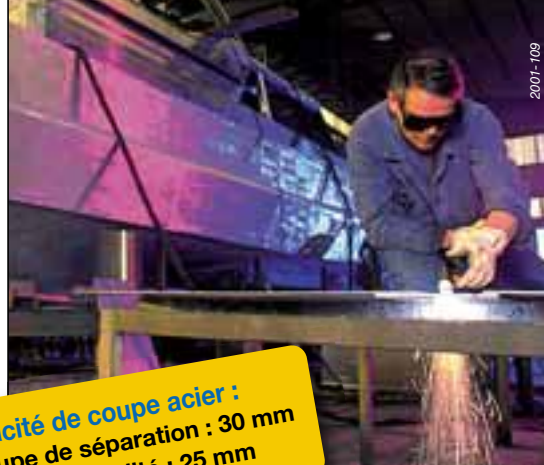
Installations d'ateliers

PLASMAJET 2 - Torche JET CP 3.0

Travail de qualité et de haute précision.

Avantages utilisateurs :

- Installation sur roues,
- Découpe rapide et sans déformation de tous les métaux,
- Qualité et rapidité d'exécution jusqu'à 25 mm,
- Choix de 3 gammes de coupe,
- Système d'amélioration de la durée de vie des pièces d'usure,
- Simple et économique. L'outil idéal pour le coupage de tous les métaux conducteurs.



2007-109

Capacité de coupe acier :

- Coupe de séparation : 30 mm
- Coupe de qualité : 25 mm



PLASMAJET 2	Alimentation primaire	Consommation primaire (I max)	Pression et débit d'air	Facteur de marche 10 min. cycle (à 40 °C)	Dimensions (L x l x h)	Poids net	Indice de protection
	220 / 230 V 380 / 400 V 50 Hz triphasée	49 / 47 A 28,5 / 27 A	5 bars 180 l/min.	80 A à 40 % 50 A à 80 % 30 A à 100 %	500 x 855 x 755 mm	80 kg	IP 23

Pour commander

- Installation prête à l'emploi comportant :
 - 1 PLASMAJET 2
 - 1 torche JET CP 3.0 de longueur 5 m,
 - 1 câble de masse avec pince,
 - 1 jeu de pièces d'usure.

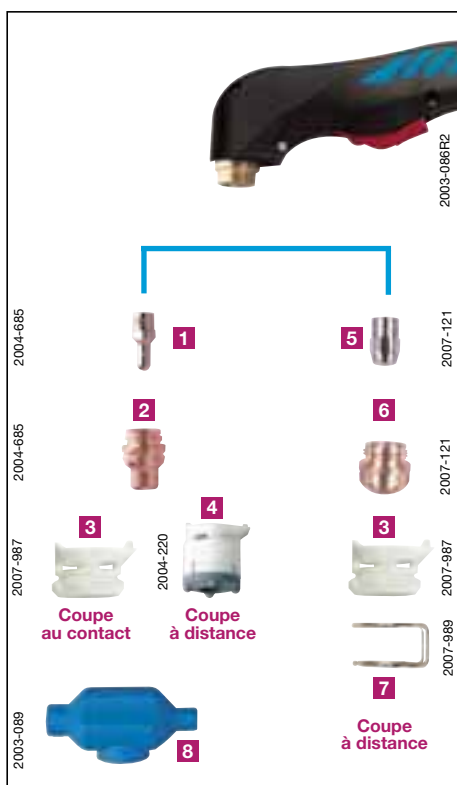
W 000 261 826



2006-850

Pour commander

- Compléments :
 - 1 compas, **W 000 302 512**
 - Gants UNIVERSEL T10 **W 000 010 417**
 - Masque EUROLUX Advance 4000 **W 000 261 355**



2003-086R2

2007-121

2007-121

2007-987

2007-989

2004-885

2004-885

2007-987

2003-089

Torche

	Pour commander	
Torche refroidie par air JET CP 3.0 - 5 m	-	W 000 302 676
Torche refroidie par air JET CP 3.0 - 12 m	-	W 000 271 401
Corps de torche	-	W 000 266 529

Pièces d'usure pour coupe au contact

1 Electrode FL	0408-9223	W 000 302 575
2 Tuyère L 1,2	0408-9214	W 000 302 568
3 Jupe TN	W 000 260 605	W 000 302 630

Pièces d'usure pour coupe à distance

1 Electrode FL	0408-9224	W 000 302 576
2 Tuyère L 1,2	0408-9214	W 000 302 568
4 Jupe TI à bossage	W 000 050 052	W 000 270 053

Pièces d'usure pour coupe à distance

5 Electrode C	0408-9224	W 000 302 576
6 Tuyère C 1,4	-	W 000 302 524
3 Jupe TN	W 000 260 605	W 000 302 630
7 Patin	0408-2053	W 000 302 609

8 Clé mixte	0408-9240	W 000 302 578
-------------	-----------	---------------

Ancienne réf. Nouvelle réf.

PLASMAJET 4 - Torche JET CP 4.0

Travail de haute qualité et de grande précision

Avantages utilisateurs :

- Installation sur roues,
- De la puissance en plus pour couper les fortes épaisseurs,
- Coupe jusqu'à 40 mm,
- Système d'amélioration de la durée de vie des pièces d'usure,
- Simple et ultra-polyvalent, l'outil idéal pour le coupage des métaux conducteurs.

Choix de 4 gammes de puissance :

- gamme 1 : 0,5 à 10 mm
- gamme 2 : 3 à 20 mm
- gamme 3 : 8 à 30 mm
- gamme 4 : 15 à 40 mm

Capacité de coupe acier :

- Coupe de séparation : 40 mm
- Coupe de qualité : 35 mm

Garantie 3 ans

PLASMAJET 4	Alimentation primaire	Consommation primaire (I max)	Pression et débit d'air	Facteur de marche 10 min. cycle (à 40 °C)	Dimensions (L x l x h)	Poids net	Indice de protection
	220 / 230 V 380 / 400 V 50 Hz triphasée	74 / 71 A 42 / 40 A	5,5 bars 220 l/min.	120 A à 50 % 85 A à 75 % 50 A à 100 %	500 x 855 x 755 mm	125 kg	IP 23

Pour commander

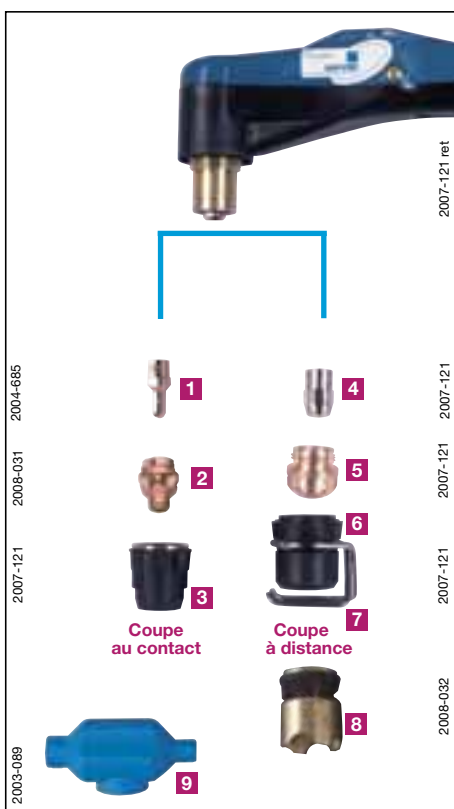
- Installation prête à l'emploi comportant :
 - 1 PLASMAJET 4
 - 1 torche JET CP 4.0 longueur 6 m,
 - 1 câble de masse avec pince,
 - 1 jeu de pièces d'usure

W 000 261 827



Pour commander

- Compléments :
 - 1 compas, **W 000 302 512**
 - Gants UNIVERSEL T10 **W 000 010 417**
 - Masque EUROLUX Advance 4000 **W 000 261 355**



Torche

	Pour commander	
Torche refroidie par air JET CP 4.0 - 6 m	-	W 000 302 643
Torche refroidie par air JET CP 4.0 - 15 m	-	W 000 302 644
Corps de torche	-	W 000 266 536

Pièces d'usure pour coupe au contact

1 Electrode FL	0408-9223	W 000 302 575
2 Tuyère L 1,2	0408-9214	W 000 302 568
3 Jupe au contact	-	W 000 302 668

Pièces d'usure pour coupe à distance

4 Electrode C	0408-9224	W 000 302 576
5 Tuyère C 1,8	-	W 000 302 669
6 Jupe à distance	-	W 000 302 667
7 Patin à distance	-	W 000 302 666
8 Jupe à créneaux	-	W 000 271 310

9 Clé mixte	0408-9240	W 000 302 578
--------------------	-----------	----------------------

Ancienne réf. **Nouvelle réf.**