

Généralités



SAF-FRO à travers le label WELDLINE propose une gamme étendue d'équipements de protection individuelle (EPI) sélectionnés pour le soudeur et son environnement. La gamme d'EPI soudage de SAF-FRO offre aux soudeurs une réponse associant protection, qualité et confort quelle que soit l'application soudage considérée : soudage/coupage oxyacétylénique, coupage plasma, soudage

PROTECTION DE LA TÊTE



L'ensemble des masques de protection WELDLINE :

- masques à main,
 - masques de tête traditionnels,
 - masques à cristaux liquides,
- répondent aux exigences de la norme européenne EN 175 (équipement de protection des yeux et du visage pour le soudage et les techniques connexes), ainsi qu'à la nouvelle directive européenne RoHS.

PROTECTION DES YEUX



Le risque de lésions oculaires est fréquent dans les opérations d'assemblage et très souvent celles-ci peuvent s'avérer irréversibles. C'est pourquoi, la protection oculaire utilisée doit être sélectionnée en fonction de l'application. Toutes les lunettes de protection WELDLINE répondent aux exigences de la norme EN 166 (protection individuelle de l'œil).

Pour écarter ces risques majeurs dans le domaine du soudage, SAF-FRO a sélectionné des lunettes

ainsi que des filtres de soudage conformes à l'EN 169 (filtres pour le soudage et les techniques connexes). ATTENTION : pour toute application en soudage/coupage, SAF-FRO recommande énergiquement l'utilisation d'un protecteur oculaire conforme à l'EN 169 (filtre passif) ou EN 379 (filtre automatique) pour une protection contre les rayonnements nocifs de l'arc électrique.

PROTECTION AUDITIVE



Le décret N° 88405 du 21 Avril 1988 définit les obligations des employeurs relatives à la protection des personnes contre le bruit. L'employeur est tenu de mettre des protecteurs individuels à la disposition des travailleurs exposés à des niveaux sonores supérieurs à 85 dBA/jour ou 135 dB crête. Pour l'aider dans cette tâche, SAF-FRO a choisi des bouchons d'oreille adaptés aux besoins spécifiques du soudeur et de son environnement, conformes à la norme EN 352-2.



à l'arc, TIG, MIG/MAG...

De plus, SAF-FRO sélectionne ses EPI dans le respect des législations et des normes en vigueur afin de garantir la meilleure protection possible.

PROTECTION DES MAINS



Les mains sont sans doute la partie du corps la plus exposée et peut-être la moins bien protégée faute d'équipements adaptés ou par négligence.

Ainsi, près de 40% des accidents du travail avec arrêt concerne les mains et les membres supérieurs.

Fort de ce constat, SAF-FRO a sélectionné une gamme de gants de soudage combinant performance de la protection des mains du soudeur et confort optimal en fonction de l'application.

Normes européennes pour les gants soudeur

EN 420 : exigences générales

- La norme EN 420 définit les exigences générales auxquelles les gants doivent satisfaire (dextérité, innocuité, pH, teneur en chrome, taille).
- La certification et le marquage CE sont obligatoires pour les gants.
- Les gants de soudage doivent être conformes à deux normes spécifiques en plus de la EN 420 : les normes EN 388 et EN 407.

La norme EN 12477

reprend l'ensemble des tests de l'EN 388 et les principaux tests de l'EN 407 afin d'instaurer une norme unique pour les **gants de soudage** et impose une longueur minimum de 350 mm (T10). Ces normes évaluent le niveau de performance du produit suivant plusieurs tests. Plus le chiffre est fort, plus le produit est performant au test : un X signifie que le gant n'a pas été soumis au test.

EN 388 : gants de protection contre les risques mécaniques



- A - Abrasion (0 à 4)
- B - Tranchage (0 à 5)
- C - Déchirure (0 à 4)
- D - Perforation (0 à 4)

EN 407 : gants de protection contre les risques thermiques



- A - Inflammabilité (1 à 4)
- B - Chaleur de contact (1 à 4)
- C - Chaleur convective (1 à 4)
- D - Chaleur radiante (1 à 4)
- E - Petites projections de métal en fusion (1 à 4)
- F - Grosses projections de métal en fusion (1 à 4)

EN 12477 : gants de protection pour soudeurs

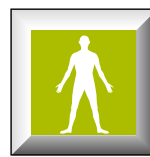


- A - Abrasion (0 à 4)
- B - Tranchage (0 à 5)
- C - Déchirure (0 à 4)
- D - Perforation (0 à 4)



- A - Inflammabilité (1 à 4)
- B - Chaleur de contact (1 à 4)
- C - Chaleur convective (1 à 4)
- E - Petites projections de métal en fusion (1 à 4)

PROTECTION DU CORPS



La norme EN 340 : exigences auxquelles le vêtement doit satisfaire pour être marqué CE

(ergonomie, vieillissement, taille, marquage, information du fabricant).

La norme EN 470-1 :

relative aux vêtements de protection utilisés pendant les opérations de soudage. (éviter la conduction électrique de l'extérieur vers l'intérieur, fermetures métalliques absentes ou recouvertes, poches extérieures évitées ou confectionnées pour empêcher la pénétration de particules en fusion, exigences en matière de résistance à la traction, au déchirement, à la propagation de la flamme et aux petites projections de métal en fusion).

La norme EN 531 :

vêtement de protection contre la chaleur industrielle (exigences en matière de propagation des flammes, chaleur par convection, chaleur rayonnante, projections de métal fondu).

Protection des mains



Gants de soudage ARC-MIG/MAG

EN 420



LONG BASIC

Croûte

- jonc de renfort en croûte de bovin sur le dessus du pouce et la base des doigts,
- manchette en croûte de croupon naturelle épaisseur 1,3 mm,
- longueur totale du gant : 350 mm,
- utilisable sur les pièces métalliques jusqu'à 50 °C.

LONG BASIC +

Croûte renforcée pour une durée de vie supérieure

- renfort paume, intérieur pouce et index pour résistance supérieure,
- jonc et renfort en croûte de bovin sur le dessus du pouce et la base des doigts,
- manchette en croûte de croupon naturelle, épaisseur 1,3 mm,
- longueur totale du gant 350 mm,
- utilisable sur les pièces métalliques jusqu'à 100 °C.

UNIVERSEL

Paume cuir pleine fleur pour une excellente protection et une grande souplesse

- paume, index et intérieur du pouce en pleine fleur de bovin naturelle,
- jonc de renfort en fleur de bovin sur le dessus du pouce et la base des doigts
- dos et manchette en croûte de croupon naturelle, épaisseur 1,3 mm,
- protège arête en pleine fleur de bovin,
- longueur totale du gant : 350 mm,
- utilisable sur les pièces métalliques jusqu'à 50 °C.

STOPCALOR

Croûte anti-chaueur

- épaisseur 1,3 mm,
- main doublée de molleton,
- dos en une seule pièce,
- longueur totale du gant : 350 mm.
- utilisable sur les pièces métalliques jusqu'à 100 °C.

Pour commander

Taille 10 **W 000 010 413**

Pour commander

Taille 10 **W 000 010 414**

Pour commander

Taille 10 **W 000 010 417**

Pour commander

Taille 10 **W 000 010 418**



Gants de soudage ARC-MIG/MAG

STOPCALOR +

Croûte et paume pleine fleur, anti-chaueur et grande souplesse

- main doublée de molleton,
- longueur totale du gant : 350 mm.
- utilisable sur les pièces métalliques jusqu'à 100 °C.

STOPCALOR ALU

Croûte anti-chaueur et dos en tissu aramide aluminisé pour applications haute énergie

- paume en cuir croûte de bovin et traitée antichaleur, doublée molleton,
- manchette côté paume cuir croûte de bovin doublée molleton,
- dos de la main et de la manchette en tissu Kevlar, une face grattée, une face aluminisée, double molleton,
- longueur totale du gant : 355 mm.
- utilisable sur les pièces métalliques jusqu'à 100 °C.

Soudage TIG

TIG

Pleine fleur d'agneau souplesse et dextérité

- main en pleine fleur d'agneau naturelle,
- manchette en croûte de bovin naturelle,
- longueur totale du gant : 360 mm.
- utilisable sur les pièces métalliques jusqu'à 100 °C.

Manutention

DOCKER

- paume et ongles en fleur de bovin,
- dos en toile coton,
- manchette en toile,
- élastique de serrage sur le dos.

Pour commander

Taille 10 **W 000 010 419**

Pour commander

Taille 10 **W 000 010 420**

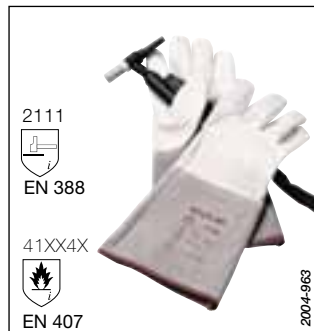
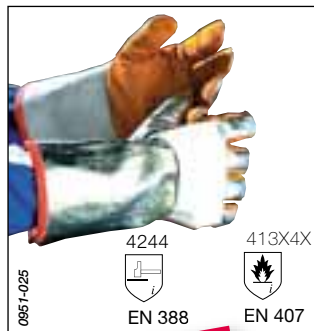
Pour commander

Taille 9 **W 000 010 421**

Taille 10 **W 000 010 422**

Pour commander

Taille 10 **W 000 010 427**



EN 12 477A

EN 12 477A

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur : www.weldline-alw.com