

# Onduleurs portables AC/DC

## TIG AC/DC monophasé

Onduleurs portables à alimentation monophasée pour le soudage TIG AC/DC de haute qualité sur aciers non alliés, inoxydables et aluminiums.

### 1 SAXOTIG 160 AC/DC

#### Plus produit :

- Cycle simple de soudage,
- Amorçage HF,
- Procédé : TIG DC, TIG AC, TIG pulsé et EE,
- Mode 2T, 4T, point,
- Réglage pré et post gaz.



2006-400

#### Pour commander :

- Version poste nu :  
**W 000 056 009**
- Version package comprenant :  
- Générateur avec torche PROTIG 10 RLS - 5 m,  
- détendeur-débitmètre,  
- kit ARC.  
**W 000 242 064**

### 2 PRESTOTIG 210 AC/DC

### 3 PRESTOTIG 210 W AC/DC

#### Plus produit :

- Affichage digital,
- Cycle simple de soudage,
- Amorçage HF / PAC system,
- Procédé : TIG DC, TIG AC, TIG pulsé et EE,
- Mode 2T, 4T, point,
- Consommation primaire 16 A ou 20 A,
- Balance AC permet de souder les aluminiums avec l'électrode en boule ou en pointe,
- Mémorisation des paramètres (9 programmes),
- Commande à distance en option.



2006-681

#### Pour commander :

- Version poste nu :  
**W 000 262 987** (210 AC/DC)  
**W 000 270 072** (210 W AC/DC)
- Version package eau comprenant :  
- Générateur PRESTOTIG 210 AC/DC avec torche PROTIG 30 C5B 5 mètres, détendeur-débitmètre.  
**W 000 265 128**  
- Générateur PRESTOTIG 210 W AC/DC avec torche PROTIG 10 W C5B 5 mètres, détendeur-débitmètre.  
**W 000 268 492**

#### Options et compléments

- Chariot T2  
**W 000 263 308**
- Commande à distance RC2 - 5 m  
**W 000 263 312**
- Pédale à distance FP2 - 10 m  
**W 000 263 314**
- Commande à distance RC2 - 10 m  
**W 000 270 325**

### 4 PRESTOTIG 250 AC/DC

### 5 PRESTOTIG 250 W AC/DC

#### Plus produit :

- Multi-tension,
- Affichage digital,
- Cycle simple de soudage,
- Procédé : TIG DC, TIG AC, TIG pulsé et EE,
- Amorçage HF / PAC system,
- Mode 2T/4 T/Point,
- Balance AC permet de souder les aluminiums avec l'électrode en boule ou en pointe,
- Réglage du dynamisme d'arc en électrode enrobée,
- Fonction arc intermittent en électrode enrobée,
- Mémorisation des paramètres (9 programmes).



2006-682

2006-711

#### Pour commander :

- Version poste nu :  
**W 000 265 362** (250 AC/DC)  
**W 000 262 990** (250 W AC/DC)
  - Version package comprenant :  
- générateur (250 AC/DC) avec torche PROTIG 40 C5B 5 mètres, détendeur-débitmètre.  
**W 000 265 130**  
- générateur (250 AC/DC W) avec torche PROTIG 10 W C5B 5 mètres, détendeur-débitmètre, chariot T2 A.  
**W 000 265 131**
- #### Options et compléments
- Chariot de transport T2 A  
**W 000 263 309**
  - Commande à distance RC2 - 5 m  
**W 000 263 312**
  - Pédale FP2 - 5 m  
**W 000 263 314**
  - Commande à distance RC2 - 10 m  
**W 000 270 325**

	1 SAXOTIG 160 AC/DC	2 PRESTOTIG 210 AC/DC	3 PRESTOTIG 210 W AC/DC
Alimentation primaire	230 V mono		
Consommation maxi	23 A (TIG) - 27 A (EE)	6,8 kVA	
Tension à vide	82 V	70 V DC	
Diamètre maxi pour soudage EE	3,2 mm	4,0 mm	
Courant de soudage	5 à 150 A	3 à 200 A (DC) - 10 à 200 A (AC)	
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40°C)	35%	200 A (30%)	
	60%	200 A (si fusible primaire 20 A)	
	100%	150 A	
Connectique torche TIG	S	C5B	
Connectique ARC	13 mm	13 mm	
Dimensions (L x l x h)	410 x 220 x 430 mm	540 x 260 x 510 mm	
Poids	21 kg	30 kg	75 kg
Indice de protection	IP 23	IP 23 C	
Classe de protection	H		
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10		

## TIG AC/DC triphasé

Installations à alimentation triphasée pour le soudage TIG AC/DC de haute qualité sur aciers non alliés, inoxydables et aluminiums.

### 6 PRESTOTIG 350 W AC/DC

#### Plus produit :

- Affichage digital,
- Cycle simple de soudage,
- Procédé : TIG DC, TIG AC, TIG pulsé et EE,
- Fonction pulsé, point,
- Amorçage HF / PAC system,
- Mode 2T/4 T/Point,
- Balance AC permet de souder les aluminiums avec l'électrode en boule ou en pointe,
- Réglage du dynamisme d'arc en électrode enrobée,
- Fonction arc intermittent en électrode enrobée,
- Mémorisation des paramètres (9 programmes).



#### Pour commander :

- Version poste nu :  
**W 000 262 991**
- Version package comprenant :
  - générateur avec torche PROTIG 30 C5B 5 mètres,
  - détendeur-débitmètre.**W 000 265 132**
- Options et compléments
  - Chariot de transport T2 A  
**W 000 263 309**
  - Commande à distance RC2 - 5 m  
**W 000 263 312**
  - Pédale FP2 - 5 m  
**W 000 263 314**
  - Commande à distance RC2 - 10 m  
**W 000 270 325**

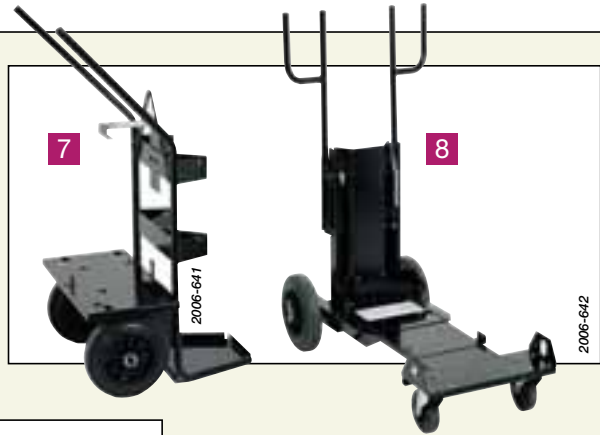
## Accessoires

### 7 Chariot T2

**W 000 263 308**

### 8 Chariot T2A

**W 000 263 309**



### Commande à distance RC2

**W 000 263 312** 5 m

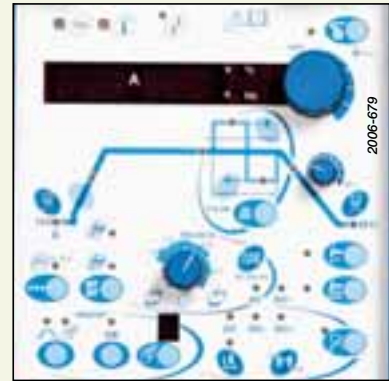
**W 000 270 325** 10 m



### Pédale FP2

**W 000 263 314**

### Face avant



	4 PRESTOTIG 250 AC/DC	5 PRESTOTIG 250 W AC/DC	6 PRESTOTIG 350 W AC/DC
Alimentation primaire	230 - 400 - 460 V tri		400 V tri
Consommation maxi	7,5 kVA		11,7 kVA
Tension à vide	70 V DC		
Diamètre maxi pour soudage EE	5.0 mm		
Courant de soudage	3 à 250 A (DC) - 10 à 250 A (AC)		
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40°C)	35%	-	-
	60%	250 A (70%)	280 A
	100%	220 A	350 A
Connectique torche TIG	C5B		
Connectique ARC	13 mm		
Dimensions (L x l x h)	690 x 260 X 550 mm	690 x 260 x 830 mm	690 x 260 x 870 mm
Poids	39 kg	65 kg	74 kg
Indice de protection	IP 23 C		
Classe de protection	H		
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10		